

# Техническое описание

## **LOXEAL 84 - 90**

## Описание

Анаэробный клей, специально предназначенный для обеспечения высокой механической прочности желтой латуни, для герметизации резьбовых соединений и фиксации цилиндрических соединений.

Сохраняет герметизирующие свойства до +250°C.

Он обладает высокой устойчивостью к тепловым ударам, вибрациям, химическим веществам и старению. Его высокая вязкость допускает большую производственную допуск.

#### Физические свойства

Тип хим. соединения: анаэробная метакрилатная

смола

Цвет: Зеленый Вязкость (+25°C - мПа·с): 1.200 Удельный вес (+25°C - г/мл): 1,10

Макс. диаметр заполнения

резьбы/зазора: M36 / 1 - 1/2"/ 0,20 мм Срок хранения при +25°C: 1 год в оригинальной

невскрытой упаковке.

## Скорость отверждения

Скорость отверждения зависит от используемой подложки, зазора и температуры.

Функциональная прочность достигается обычно через 1-3 часа. Полное отверждение занимает 24-36 часов.

В случае пассивированных поверхностей и/или низких температур мы рекомендуем использовать Loxeal Activator 11.

## Свойства отверждения

Фитинг из желтой латуни 1/2"

Время отверждения при обработке: 1 минута Время полного отверждения: 16 часов Прочность на сдвиг (ISO 10123): 3 - 5 H/мм^2 Запирающий на прорыв момент (ISO 10964):

> 40 H M

Температурный диапазон : - 55 °C/+250 °C

## Химическая стойкость

Состояние после 24 часов полимеризации при указанной температуре

Вещество	°c	Сопротивление после 100 ч.	Сопротивление после 1000 ч.	Сопротивление после 5000 ч.
Моторное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Трансмиссионное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Бензин	25	Отлично	Хорошо	Хорошо
Дизельное топливо	25	Отлично	Хорошо	Хорошо

## Указания по применению

Продукт рекомендуется для использования на металлических основаниях. Очистите и обезжирьте детали перед склеиванием Loxeal Cleaner 10.

Нанесите продукт, чтобы полностью заполнить шов.

Соберите детали и оставьте на время отверждения. Жидкий продукт может повредить покрытие, некоторые пластики и эластомеры, а при использовании с некоторыми термопластами может вызвать поздние события растрескивания под напряжением.

Для нанесения на неметаллические материалы обратитесь в службу технической поддержки Loxeal.

Для разборки используйте обычные инструменты и, в конце концов, нагрейте детали до +150/+250°C, механически удалите остатки отвержденного продукта и очистите детали ацетоном.

## Условия хранения

Хранить продукт в прохладном и сухом помещении при температуре +25°C. Во избежание загрязнения не наполняйте контейнеры использованным продуктом.